

## Eng.º JOSÉ CARLOS VOLTAN – CONSULTOR TÉCNICO



**S**ou **Químico e Engenheiro Industrial**; com vasta experiência na produção de Saneantes Domissanitários, com ênfase em: Saneantes Líquidos em Geral; Sabão em Barra; Sabonete; Domissanitários em Pó; Detergente em Pó (tanto pelo processo Spray Dry; como pelo processo de Mistura – Dry Mix); experiência essa que vai desde chão de fábrica; ajustes do processo produtivo até desenvolvimento de formulações.

Gestão do Processo produtivo de PIRÓLISE Pneus e Refino de Óleo Combustível; Experiência também com Sistema de Qualidade Assegurada; bem como coordenação na implantação de Certificação ISO 9001/2000 com aplicação de BPF & C; Sistema FIFO; Rastreabilidade e outros, conforme Legislação – ANVISA.

### **ASSESSORIA TÉCNICA EM INDÚSTRIA QUÍMICA**

- **Projeto para Construção e Implementação de fábrica para Domissanitários em Geral:**
  - ✚ **Produtos Líquidos;**
  - ✚ **Sabões Sabonetes;**
  - ✚ **Produtos em Pó (Spray Dry e Dry Mix).**
- **Start Up e Comissionamento para fábrica de:**
  - ✚ **Clareamento de Óleos & Gorduras;**
  - ✚ **Pirólise de Pneus e Refino de Óleo Combustível;**
  - ✚ **Domissanitários: Líquidos; Pós e Sabões/Sabonetes.**
- **Ajustes no Processo Produtivo;**
- **Ajustes nas Formulações;**
- **Desenvolvimento de Novos produtos;**
- **Treinamento de Colaboradores.**
- **Teste de Desempenho dos produtos fabricados;**
- **Análise dos produtos da Concorrência;**
- **Aplicação da RDC 47/2013 – ANVISA; com “Inspeção” na área produtiva para verificação do Cumprimento de “BPF & C”;**

- **Implantação / Elaboração de:**
  - **BPF & C** – Manual de Boas Práticas de Fabricação e Controle;
  - **PB's** – Procedimentos Básicos;
  - **POP's** – Procedimento Operacional Padrão;
  - **PGRS** – Plano de Gerenciamento de Resíduos Sólidos;
  - **CTGA** – Comissão Técnica de Garantia Ambiental;
  - **Sistema de Rastreabilidade e FIFO;**
  - **Programação Semanal de Produção e Manutenção Preventiva;**
  - **Métodos de Análises Físicas e Químicas**, incluindo treinamento prático dos Analistas do Laboratório;
- **Implantação / Revisão do Sistema de Qualidade;**
- **Melhoria Contínua;**
- **Estudo de “Estabilidade de Produtos”** – Conforme Resolução ANVISA nº 3169, de 22 de Setembro de 2006;
- **Responsabilidade Técnica;**

O **Processo Produtivo** deve estar adequado ao Produto a ser fabricado; ou seja, sempre utilizando os Parâmetros Padrões.

O **Produto** deve ser formulado conforme sua “Aplicação”, levando – se em conta: o Substrato; a Sujidade; bem como a “Estrutura Química” do mesmo.

Os **Equipamentos** como as Instalações, devem estar adequados, conforme a legislação vigente específica.

A **Fábrica** deve estar adequada à Legislação, que contempla: ANVISA – Todas as Resoluções / Portarias; Manual de BPF & C; Rastreabilidade; Sistema FIFO; PGRS; Educação Ambiental; etc.

Os sistemas de: **Rastreabilidade e FIFO** deverão conter planilhas de controle de cada fase do processo produtivo, contemplando – se assim a correlação dos lotes de matérias primas utilizadas para a fabricação do produto acabado.

O **Monitoramento** das diversas fases do processo produtivo deve Garantir que o produto final esteja sempre dentro das especificações técnicas.

O **Manual de Boas Práticas de Fabricação e Controle** é uma ferramenta importantíssima para a gestão de uma empresa, uma vez que todas as suas medidas são voltadas para o “Consumidor”, que é a nossa “própria razão” de existir; para isso assegura – se que produtos fabricados, estejam sempre dentro das especificações da qualidade.

**PGRS** – O reaproveitamento dos recursos é indispensável e inerente aos empreendimentos que praticam o princípio do desenvolvimento sustentável, compatibilizando a sua atividade, com a preservação ambiental do seu entorno, concomitante com o cumprimento da Legislação, apoiando-se no tripé **Reduzir, Reciclar e Reutilizar**. Sob este prisma, tem por objetivo descrever todas as etapas

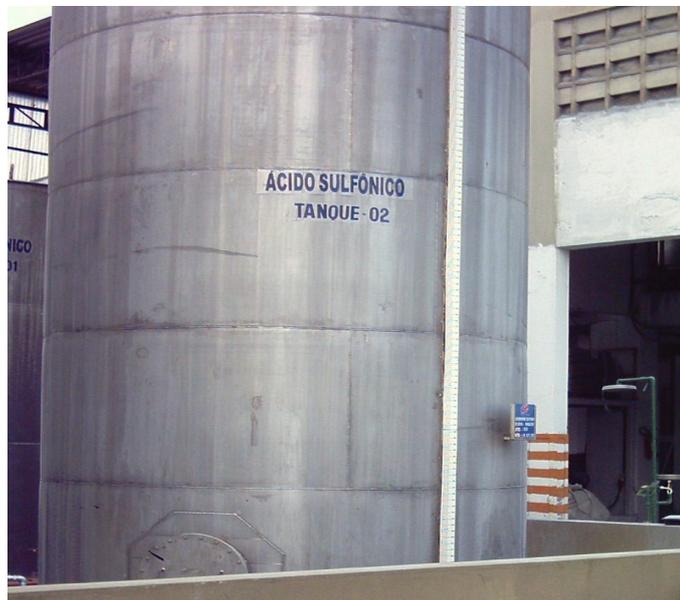
da atividade de gerenciamento dos resíduos sólidos, desde a geração dos resíduos até a sua destinação final, acrescentando mais um “R” aos três mencionados acima: **“R” de Responsabilidade.**

## ÁREA INDUSTRIAL:

- Produção
- PCP – Planejamento, Controle e Programação.
- Manutenção – Preventiva e Corretiva
- Desenvolvimento de Processos e Produtos
- Sistema da Garantia da Qualidade (Certificação – ISO 9.000)

## FORMAÇÃO:

- Superior: Engenharia Industrial – Universidade São Francisco (Itatiba - SP)
- 2º Grau: Técnico Químico Industrial – ETECAP (Campinas - SP)



Ajustes no Processo de Fabricação

## EMPRESAS:

- **FLORA PRODUTOS DE HIGIENE E LIMPEZA S/A**

– Fábrica Itajaí – SC:

Gerente Industrial: Detergente em Pó; Tira Manchas e Inseticidas.

Gestor da Produção, sendo responsável por todo setor produtivo; incluindo Produção; PCP; Manutenção.

- **SAVON INDÚSTRIA COM. IMP. EXP. LTDA.**

– Fábrica Feira de Santana – BA:

Gerente Industrial: Saneantes Domissanitários Líquidos e Detergente em Pó.

Gestor da Produção, sendo responsável por todo setor produtivo; incluindo Produção; PCP; Manutenção; Desenvolvimento de Novos Produtos;

Gestor do trabalho de implantação de Certificação ISO 9.000, com Implantação do Sistema de Garantia da Qualidade; com aplicação de BPF & C; e outros, conforme RDC 47 / 2013 – ANVISA.

- **UNILEVER - INDÚSTRIAS GESSY LEVER LTDA.**

- Fábrica Valinhos - SP:

Técnico Químico em Desenvolvimento de Processos / Produto - Fábrica Valinhos: Refinação de Óleos e Gorduras; Saponificação; Glicerol; Fabricação de Sabonetes; Fabricação de Produtos Líquidos e Tratamento de águas e efluentes.

Acondicionamento/ Embalagem de Sabão/ Sabonetes e Saponáceos em Pó.

Engenheiro Assistente de Manutenção

- Fábrica Indaiatuba - SP:

Chefe de Planejamento de Engenharia e Gerente Setorial Sulfonação, Neutralização, Peneiramento, Acondicionamento / Embalagem de Detergente em Pó e Domissanitários Líquidos.

- **POTTERS BALLOTINI INDUSTRIAL DO BRASIL LTDA.**

- Fábrica Sumaré – SP:

Fabricante de micro esferas de vidro “POTTERS”, para sinalização.

Gerente Industrial – Gestor de toda a fabricação; responsável técnico pelo Produto e pelo Processo Produtivo.

- **CONSULTORIA:** Prestação de Serviços de Consultoria e Assessoria Técnica para indústria química, tais como: Refino e Clareamento de Óleos e Gorduras; Domissanitários; Inseticidas; Pirólise de Pneus; Clareamento de Óleo Combustível;



Desenvolvimento de Novos Produtos / Ajustes de Formulações

## DESTAQUE PROFISSIONAL:

- Coordenação e Gestão do Processo produtivo de **PIRÓLISE** Pneus; Refino e Clareamento de Óleo Combustível.
- Coordenação e gestão de implantação de Certificação ISO 9.000, com Implantação do Sistema de Garantia da Qualidade; com aplicação de BPF & C; e outros, conforme Resolução 47/2013 - ANVISA;
- Administração de Materiais e Matérias Primas em “Indústria Química”, aplicando o Sistema FIFO e a Rastreabilidade com total êxito;
- Atuação no desenvolvimento de novos produtos e processos, propondo alternativas de redução de custos e melhoria da qualidade;
- Desenvolvimento de Formulações e Processo de Fabricação para Produtos de Limpeza –

### Domissanitários em Geral (Líquidos e Pós):

**Produtos Líquidos** (Lava – Louças; Desinfetantes; Alvejantes; Amaciantes; Limpa Alumínio; Multi – Uso; Lava – Roupas; Linha Automotiva etc.);

**Produtos em Pó** Detergente em Pó (Lava – Roupas e Lava – Pisos) Tira Manchas, Saponáceos, Linha Institucional, etc.;

- Acentuada atuação no processo produtivo em indústria química de produtos de limpeza – Domissanitários em Geral;
- Elevada experiência em Secadores tipo Spray Dry (secagem de pó) e Processo de Mistura – Dry Mix;
- Vivência na coordenação, e gestão da produção melhorando a eficácia e assegurando qualidade e menores custos à empresa;
- Implantação de Procedimentos para Análises “Físicas e Químicas” para apoio ao Sistema de Qualidade Assegurada para o acompanhamento do processo produtivo de domissanitários, incluindo treinamento á colaboradores;
- Implantei com destaque, sistema de Programação Semanal de Produção e Manutenção Preventiva, na fábrica de Saneantes Domissanitários;
- Atuei ativamente na implantação do Sistema de Garantia da Qualidade na produção de Detergente em Pó; Certificação ISO 9000/2000 e Sistema de Qualidade Assegurada (baseado no Sistema 19 Elementos Chaves – P & G);
- Coordenação e Gestão da Terceirização do detergente em pó “POP – ODD” Sache; para a Multinacional Procter & Gamble durante 18 meses e também, produção do TANTO – Bombril durante 2 anos; no período em que trabalhei na Savon.

**Eng. José Carlos Voltan**

**(47) 3246.3305**

**(47) 99712.9540**  – TIM Whatsapp

**(47) 99217.6522 – Vivo; (47) 98820.5022 – Claro**

**e-mail: [jcvoltan@yahoo.com.br](mailto:jcvoltan@yahoo.com.br)**

**Skype: jcvoltan**

**Linkedin – [www.linkedin.com](http://www.linkedin.com)**

Link do You Tube:

Vídeo 1: <https://youtu.be/rW9k-CDGt-I>

Vídeo 2: <https://youtu.be/yHqyCdm4Hww>

Vídeo 3: <https://youtu.be/dRc7ZIAUhzc>

Vídeo 4: <https://youtu.be/D2onZRwl47M>

Vídeo 5: [https://youtu.be/0Hev\\_Zzc21M](https://youtu.be/0Hev_Zzc21M)